

Giới thiệu chung

PELUSO SOLUBE CUTTING OIL— dầu cắt gọt kim loại pha nước, sử dụng phù hợp cho ngành công nghiệp thép đen, thép mạ kẽm và một số kim loại màu trong điều kiện gia công thông thường, lớp cắt không quá sâu và lực cắt không quá nặng.

Thông số kỹ thuật

Thông số kỹ thuật	Phương pháp thử	Peluso Solube Cutting Oil
Khối lượng riêng (kg/l-15 °C)	ASTM D1298	0.880
Độ nhớt động học ở 40°C (cSt)	ASTM D445	43
Nhiệt độ chớp cháy, °C	ASTM D92	225
Độ PH	Chuẩn độ	9.2
Dung dịch nhũ 5%	Quan sát	Màu trắng sữa

Ghi chú: Trong quá trình sản xuất, các chỉ tiêu có thể khác biệt và nằm trong giới hạn cho phép

Ưu điểm kỹ thuật

- Tính năng chống bọt tốt giúp ổn định dòng dầu luân chuyển, hạn chế tình trạng xuống cấp của dầu.
- Lớp nhũ bền giảm thiểu tối đa hiện tượng tách dầu giúp bảo vệ phoi và các chi tiết kim loại trong quá trình gia công.
- Tính kháng rỉ cực tốt giúp bảo vệ các chi tiết sau khi gia công.
- Tính kháng khuẩn hiệu quả đảm bảo dung dịch nhũ tương có thể giữ được trong thời gian dài nếu sử dụng và bảo quản đúng cách.

Ứng dụng

- Dầu Peluso Solube Cutting Oil được pha trong nước với tỷ lệ khoảng 5% dầu: 95% nước. Tỷ lệ này có thể thay đổi tùy theo điều kiện môi trường hoặc bản chất của kim loại gia công. Nguyên tắc chung, môi trường càng khắc nghiệt, ví dụ độ ẩm cao, gần biển...thì tỷ lệ dầu sẽ tăng lên. Khi gia công thép đã xi mạ hay kim loại màu, tỷ lệ dầu pha cũng sẽ cao hơn khi gia công thép đen thông thường.
- Chất lượng nước (độ sạch, độ cứng...) dùng để pha cũng ảnh hưởng đến chất lượng nhũ tương. Nên sử dụng nguồn nước có độ cứng vừa phải để đảm bảo quá trình gia công hiệu quả.
- Nhũ tương được tuần hoàn liên tục trong quá trình sử dụng. Nếu dừng máy lâu ngày phải có chế độ sục khí để đảm bảo vi khuẩn không phát triển. Cần kiểm tra thường xuyên nồng độ của nhũ tương bằng khúc xạ kế để bổ sung dầu kịp thời.
- Sử dụng phù hợp cho các ngành gia công thép, kể cả thép carbon thông thường hay thép mạ kẽm. Khi gia công kim loại màu, cần cân nhắc về sự phù hợp, đặc biệt là kim loại đồng và nhôm. Quá trình gia công có thể là cắt, khoan, mài, tiện, định hình...

Bao bì

- Phuy sắt 200 lít

Bảo quản

- Tránh lửa và những chất dễ cháy
- Đặt đứng trong nhà kho có mái che để tránh nhiễm nước gây tạo nhũ.