



Aquatex[®] 3180

Dầu pha đa dụng

Dầu pha đa dụng được sản xuất từ dầu gốc đặc biệt, tác nhân liên kết và các chất nhũ hóa ở mức cao tạo ra một hệ nhũ rất bền ngay cả với nước tương đối cứng và ở nồng độ dung dịch cao. Có tính năng tẩy rửa và dung lượng kiềm cao, ít tạo bọt, cùng với chất diệt khuẩn giúp chống nhiều loại vi sinh vật thường có trong các bể chứa dung dịch.

ỨNG DỤNG

- Các công đoạn gia công nhẹ như khoan, bào, phay, cưa và tiện trên các loại thép cac-bon và thép hợp kim khác nhau từ mềm đến vừa, đặc biệt khi sử dụng mũi cắt các-bít
- Được chỉ định sử dụng cho các công đoạn mài mà thường cần có một dung dịch nhũ rất sạch để lắng nhanh các hạt kim loại

Các dung dịch cắt gọt kim loại có chứa nước như các dung dịch nhũ dầu không bao giờ được dùng cho gia công ma-giê hoặc hợp kim chứa ma-giê vì có thể gây cháy hoặc nổ. Sản phẩm của Caltex được khuyến nghị để gia công những kim loại này là Almag Oil.

PHA TRỘN

- Gia công cắt gọt thông thường 5 -10%
- Mài 5%

Tạo nên dung dịch nhũ trắng sữa khi pha với nước.

Sử dụng với nước có độ cứng toàn phần đến 200 mg/l

Luôn luôn pha dầu vào nước (không làm ngược lại).

Chỉ số khúc xạ kế là 1,1 (ví dụ số đo trên khúc xạ kế là 1 Brix, thể hiện nồng độ nhũ là 1,1%).

MÔI TRƯỜNG, SỨC KHỎE và SỰ AN TOÀN

Thông tin về các vấn đề này có trong Phiếu An toàn Hóa chất (MSDS) và Tài liệu hướng dẫn an toàn cho sản phẩm Caltex. Khách hàng nên tham khảo các tài liệu này và tuân thủ các hướng dẫn và quy định của luật pháp về sử dụng và thải bỏ dầu nhớt. Để có Phiếu MSDS hãy vào trang web www.caltexoils.com.

LƯU Ý ĐIỂM

- **Gia công cắt gọt và mài hiệu quả**
Hàm lượng chất tẩy rửa cao giúp ngăn chặn phoi và hạt bám lên đĩa mài, đồng thời giúp tẩy sạch và lắng các phoi gia công. Do ít tạo bọt nên rất thuận lợi cho các công đoạn gia công trên máy có tốc độ cao.
- **Độ chính xác và độ bóng bề mặt cao**
Đặc tính làm mát và bôi trơn rất tốt của dung dịch nhũ giúp hạ nhiệt ở vùng cắt gọt, giảm ma sát giữa dụng cụ cắt và chi tiết gia công giúp đạt độ chính xác về kích thước cũng như chất lượng bề mặt gia công cao. Hàm lượng chất tẩy rửa cao giúp đĩa mài làm việc dễ dàng và đạt được sự hoàn thiện bề mặt tuyệt hảo.
- **Giảm chi phí bảo trì**
Hàm lượng chất tẩy rửa cao giúp làm sạch và lắng bụi mài, kéo dài tuổi thọ đĩa mài. Thành phần dầu gốc trong nhũ được chọn lọc để bảo vệ chống rỉ hữu hiệu cho máy và chi tiết. Hàm lượng kiềm cao cho phép trung hòa lượng axit gia tăng trong quá trình sử dụng.
- **Kéo dài thời gian sử dụng của dung dịch**
Sự phối trộn hợp lý dầu gốc, chất nhũ hóa và các tác nhân liên kết giúp tạo nên hệ nhũ ổn định và bền trong thời gian dài. Dung lượng kiềm cao giúp cải thiện khả năng chống xuống cấp nhũ do vi khuẩn. Thành phần diệt khuẩn hữu hiệu cho phép chống vi sinh vật.

CÁC ĐẶC TÍNH CHÍNH

Màu sắc (dầu chưa pha)	Đỏ sẫm
Khối lượng riêng, kg/L ở 20°C	0,89
Độ pH của dung dịch 5%	9,4
Tính năng chống rỉ	
Điểm tới hạn IP287, %	4

0501

Tờ Thông tin Sản phẩm này được biên soạn với tinh thần trung thực, căn cứ trên các thông tin tốt nhất có được tại thời điểm phát hành. Mặc dù những số liệu đưa ra trên đây là tiêu biểu nhưng vẫn có thể có sai số nhỏ, không ảnh hưởng đến hiệu năng của sản phẩm. Khách hàng có trách nhiệm sử dụng sản phẩm đúng với các ứng dụng đã chỉ định.

Phát hành bởi Chevron Global Lubricants, Châu Á Thái Bình Dương.

Một nhãn hiệu của **Chevron**

Aquatex 3180

LƯU Ý KHI SỬ DỤNG

Tẩy rửa hệ thống

Để đạt hiệu năng cao nhất, cần tẩy rửa toàn bộ hệ thống dung dịch nhằm loại bỏ cặn bám, phoi vụn, các chất tích tụ sinh học v.v. Để có thêm thông tin, đề nghị liên hệ với Giám đốc kỹ thuật của Caltex tại nước sở tại.

Pha dung dịch nhũ

Khi pha dung dịch, đổ vào thùng khuấy chuyên dụng lượng nước tối thiểu bằng 2/3 lượng dung dịch cần pha. Sau đó rót dầu từ từ vào thùng và đồng thời khuấy đều cho đến khi đạt nồng độ mong muốn. Lưu ý là chỉ được rót **Dầu Vào Nước** (không được rót nước vào dầu) khi pha để tránh tạo dung dịch nhũ ngược. Nếu có điều kiện, **nên dùng máy pha trộn dầu tự động**. Các loại dầu pha của Caltex tương hợp với nước có độ cứng lên đến khoảng 200 mg/L. Tuy nhiên để đạt kết quả tốt nhất, nên dùng nước có độ cứng thấp để pha, vì nước cứng có xu hướng làm giảm tính năng của chất tạo nhũ, hình thành xà-phòng và váng cặn trên bề mặt dung dịch trong quá trình sử dụng.

Kiểm tra nồng độ dầu thường xuyên

Định kỳ sử dụng của dung dịch dầu có thể kéo dài đáng kể nếu áp dụng các biện pháp kiểm tra dung dịch thích hợp. Hãy kiểm tra nồng độ nhũ thường xuyên. Luôn luôn trộn dung dịch nhũ ở ngoài rồi mới cho vào hệ thống. Nếu có thể, điều chỉnh nồng độ bằng cách thêm dung dịch có nồng độ thích hợp vào hệ thống. Chỉ thêm dung dịch vào hệ thống khi đang lưu thông mạnh, đủ để trộn đều, không cho trực tiếp vào trước bộ lọc. Nên định kỳ kiểm tra và duy trì độ pH trong khoảng từ 8,5 đến 9,0. Thông thường, nếu nồng độ dung dịch được giữ ở mức quy định thì độ pH sẽ được duy trì tốt, tuy nhiên có thể thêm phụ gia làm tăng độ pH nếu cần thiết. Cần kiểm tra độ nhiễm vi khuẩn và nấm của dung dịch bằng các công cụ thử chuyên dụng.

Loại bỏ dầu lẫn và các chất nhiễm bẩn

Việc loại bỏ dầu lẫn và chất nhiễm bẩn khác là cần thiết để kéo dài tuổi thọ của dung dịch dầu. Dầu lẫn là nguồn nuôi vi khuẩn sinh sống và phát triển, do đó nên định kỳ hút váng trong các thùng hay bể chứa dầu. Nên định kỳ loại bỏ các tạp chất như phoi gia công và bụi mài bằng cách lọc hay dùng các thiết bị thích hợp khác.

Bảo quản

Nên bảo quản dầu chưa pha trong nhà kho có mái che và ở điều kiện nhiệt độ phòng để không bị tác động của nhiệt độ khắc nghiệt. Không được cất trữ ở nơi có nhiệt độ dưới 4°C trong thời gian dài, vì ở nhiệt độ thấp các thành phần trong dầu sẽ phân ly thành các lớp khác nhau. Trong trường hợp phải cất trữ ở ngoài trời nhiệt độ thấp và thấy có hiện tượng tách lớp, dầu có thể xử lý bằng cách khuấy trộn để các thành phần hòa lẫn lại với nhau. Khi nhiệt độ bảo quản quá cao, dầu có thể bị mất nước và các chất liên kết, sự cân bằng của các thành phần sẽ bị ảnh hưởng nghiêm trọng làm cho dầu không sử dụng được.

Cũng cần lưu ý để dầu không bị nhiễm bẩn trong thời gian bảo quản. Bất kỳ chất nhiễm nào cũng đều ảnh hưởng xấu đến nhũ hóa và các đặc tính hiệu năng của dầu.