Technical Data

SP HYLIS HFC 46

Chất lỏng thủy lực chống cháy có thể phân hủy sinh học

MÔ TẢ

SP HYLIS HFC 46 là dầu thủy lực tổng hợp gốc nước, chống cháy hiệu suất cao với các chất phụ gia đa chức năng cấp cao như chất chống mài mòn, chống oxy hóa, ức chế rỉ sét và chống tạo bọt.

TIÊU CHUẨN

SP HYLIS HFC 46 đáp ứng và vượt các yêu cầu về tính năng của:

- ISO 6743/4 HFC
- ISO 12922 HFC
- ISO-L-HFC

NHỮNG LỢI ÍCH

- Khả năng chống cháy vượt trội, đảm bảo an toàn ứng dụng trong trường hợp nhiệt độ cao và tiếp xúc với ngọn lửa trần.
- Khả năng chống mài mòn tuyệt vời, đảm bảo tuổi thọ của thiết bị.
- Khả năng thoát khí và chống tạo bọt tốt.
- Tuổi thọ dài không ít hơn 10.000h ở chế độ vận hành và điều kiện làm việc bình thường.

ỨNG DỤNG

- Phương tiện thủy lực chống cháy quan trọng được sử dụng toàn diện trong hệ thống thủy lực ở điều kiện ngọn lửa và nhiệt độ cao.
- Thích hợp cho hệ thống thủy lực yêu cầu chống cháy trong các ngành như thép, mỏ than, công nghiệp nhẹ, kỹ thuật hóa học, gia công cơ khí, chế biến nhựa, v.v.
- Dải nhiệt độ ứng dụng: -50oC ~ 60oC, áp suất ứng dụng: 20MPa.

KHẢ NĂNG TƯƠNG THÍCH & SỰ KHÁC NHAU

▪ **Tương thích máy bơm**

SP HYLIS HFC 46 phù hợp để sử dụng với hầu hết các máy bơm thủy lực.

▪ **Tương thích chất lỏng**

SP HYLIS HFC 46 có thể trộn được với các chất lỏng loại HFC khác, tuy nhiên, nên thử nghiệm khả năng tương thích. Không thể sử dụng sản phẩm cùng với dầu thủy lực loại gốc khoáng.

THẬN TRỌNG

- Việc lọc bụi bẩn và bùn thích hợp là điều cần thiết để duy trì tốt chất lỏng thủy lực chống cháy. Việc loại bỏ các chất gây ô nhiễm này sẽ làm tăng tuổi thọ của thiết bị nhạy cảm (máy bơm, van và cơ chế trợ giúp) đồng thời giảm thời gian ngừng hoạt động và tổng chi phí do sản xuất bị mất.
- Hàm lượng nước của SP HYLIS HFC 46 tạo nên khả năng chống cháy. Miễn là hàm lượng nước được duy trì đúng cách, nguồn đánh lửa sẽ chỉ tạo ra hơi nước.

Technical Data

- Tuy nhiên, nước bốc hơi khỏi SP HYLIS HFC 46 trong quá trình vận hành hệ thống thủy lực bình thường. Do đó, nước khử ion hoặc nước cất phải được thêm vào để giữ lại khả năng chống cháy tối ưu. Ngoài ra, luôn sử dụng nước cất hoặc nước khử ion có độ dẫn <15 µmhos/cm.
- Đo hàm lượng nước ít nhất ba đến sáu tháng một lần và thường xuyên hơn nếu kinh nghiệm cho thấy điều đó, đặc biệt khi nhiệt độ vận hành của chất lỏng vượt quá 50oC (122oF). Đối với dịch vụ mới hoặc thay đổi điều kiện hoạt động, hãy kiểm tra thường xuyên hơn trong vài tháng đầu hoạt động. Để giảm thiểu bay hơi, hạn chế tối đa nhiệt độ chất lỏng khối đến khoảng 65oC (149oF).

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Properties	Method	SP HYLIS HFC 46
Viscosity Grade	--	46
Kinematic Viscosity @ 40ºC	ASTM D445	39.0-46.0
Viscosity Index	ASTM D2270	Min 185
Flash Point, ºC	ASTM D92	None
Flash Point, ºC	ASTM D93	None
Pour Point, ºC (ºF)	ASTM D97	< -60 (< -75)
Water Content, %m	ASTM E203	38.0 - 40.5
Corrosion Protection	ASTM D665A	Pass
pH, 25ºC	ASTM D1287	9.0 - 10.0
Alkalinity(1)	APSP 003	170 -210
Appearance	Visual	Red liquid

(1) mL axit clohydric 0,1 N cần thiết để trung hòa 100 mL chất lỏng đến độ pH là 5,5
* * Thông tin được cung cấp trong dữ liệu điển hình không cấu thành thông số kỹ thuật mà là chỉ báo dựa trên sản xuất hiện tại và có thể bị ảnh hưởng bởi dung sai sản xuất cho phép

ĐÓNG GÓI

Drum 214kgs

BẢO QUẢN

- Nhiệt độ bảo quản: Dưới 40oC. Tránh ánh nắng trực tiếp.

MÔI TRƯỜNG, SỨC KHỎE VÀ AN TOÀN

- **SP HYLIS HFC 46** không có khả năng gây ra bất kỳ mối nguy hiểm đáng kể nào về sức khỏe hoặc an toàn khi được sử dụng đúng cách trong ứng dụng được đề xuất và các tiêu chuẩn tốt về vệ sinh cá nhân được duy trì.
- Tránh để da tiếp xúc thường xuyên với dầu đã sử dụng.
- Bảo vệ môi trường bằng cách thải bỏ dầu đã qua sử dụng đúng cách.

Hướng dẫn về Sức khỏe và An toàn có sẵn trong Bảng Dữ liệu An toàn Vật liệu (MSDS) phù hợp, có thể lấy từ http://www.apsaigonpetro.com

TECHINCAL ASSISTANCE

For more information, visit our website *http://www.apsaigonpetro.com* .
Advice on applications not covered here may be obtained from APSP Technical Team via hotline: 1900 0104.